



BradyPrinter i3300

使用者手冊

版權和商標

免責聲明

本手冊是 **Brady Worldwide, Inc.** (後文稱為「**Brady**」) 的專有財產，可能會不時進行修改且不另行通知。**Brady** 不承擔為您提供此類修改 (如果有) 的責任，並明確否認任何此類理解。

我們保留本手冊的所有版權。若無**Brady**的事先書面同意，不得使用任何方式複製本手冊的任何部分。

本手冊編寫時極其小心謹慎，但是，因本手冊的錯誤或遺漏或者疏忽、意外或其他原因所產生的語句導致任何損失或損壞時，**Brady** 不對任何當事方承擔任何責任。對於本手冊所述任何產品或系統的應用或使用，以及因使用本文件所致間接損失或後果性損失，**Brady** 也不承擔任何責任。**Brady** 否認所有特殊用途保證或適銷性。

Brady 保留對本手冊所述任何產品或系統進行修改以改善可靠性、功能或設計的權利，恕不另行通知。

商標

本手冊中提及的所有品牌或產品名稱是其各自公司或組織的商標 (™) 或註冊商標 (®)。

進口商：香港商貝迪香港有限公司台灣分公司

地址：臺北市中山區南京東路3段101號4樓

電話：02-77260282

進口商：香港商貝迪香港有限公司台灣分公司

地址：臺北市中山區南京東路 3 段 101 號 4 樓

電話 :02-77260282

© 2019 **Brady Corporation**.保留所有權利。

Brady 保證

我們在銷售產品時假定，購買者將在實際使用條件下測試我們的產品來自行確定該產品對他/她的預定用途的適宜性。Brady向購買者保證其產品不存在材料和製程方面的缺陷。但是，本保證的責任僅限於更換 Brady確認在銷售時存在缺陷的產品。本保證不延伸到任何從購買者那裡獲得產品的人。

本保證取代其他所有明示的及默示的保證，其中包括但不限於默示的任何特殊用途適銷性保證和 BRADY 方的所有其他義務或責任。任何情況下BRADY都不對與BRADY產品的使用或者無法使用有關的任何形式的任何損失、損壞、費用或後果性損失負責。

安全和環境

首次使用 BradyPrinter i3300之前，請仔細閱讀並瞭解本手冊。本手冊介紹標籤機的所有主要功能。

注意事項

在使用 BradyPrinter i3300之前，請注意以下事項：

- 請在操作標籤機和執行任何程序之前詳細閱讀所有說明。
- 請勿將本裝置放置在不穩定的表面或支架上。
- 請勿在本裝置頂端放置任何物品。
- 保持本裝置頂端無障礙物。
- 始終在通風良好的地方使用本標籤機。請勿堵塞本裝置的開孔，它們用於通風。
- 僅使用分級標籤上標明的電源。
- 只使用裝置隨附的電源線。
- 請勿在電源線上放置任何物品。

技術支援和註冊

聯絡資訊

如要進行維修或獲得技術支援，請登入以下網站尋找您當地的 Brady 技術支援辦事處：

- 美國：www.bradyid.com
- 歐洲：www.bradyeurope.com
- 亞太地區：www.brady.co.uk/landing-pages/global-landing-page
- 澳洲：www.bradyid.com.au
- 加拿大：www.bradycanada.ca
- 拉丁美洲：www.bradylatinamerica.com

註冊資訊

如要註冊您的標籤機，請瀏覽：

- www.bradycorp.com/register
- 澳洲：www.bradyid.com.au/register
- 中國：www.brady.com.cn/membercenter/register_product.aspx

維修和送回

如果出於任何原因需要將 BradyPrinter i3300 送回修理，請聯絡 Brady 技術支援以瞭解維修和更換資訊。

文件排版慣例

使用本文件時，瞭解本手冊中使用的排版慣例非常重要。

- 所有使用者操作都以**粗體**文字表示。
- 提及功能表、對話方塊、按鈕和螢幕的內容以**斜體**文字表示。

目錄

1 • 簡介

特色和功能.....	1
相容應用程式.....	2
系統規格.....	2
按鈕操作.....	2

2 • 安裝

拆封和安裝標籤機.....	3
包裝明細	3
標籤機組件	4
電源.....	5
安裝	5
省電模式	5
讓標籤機進入休眠模式	6
從休眠模式喚醒標籤機	6
重新啟動標籤機	6
安裝或更換耗材.....	7
色帶	7
安裝或更換耗材	8
回收標籤匣和色帶盒.....	10
拆解色帶盒	10
回收元件	11
拆解標籤匣	12
回收元件	13
連接標籤機.....	14
針對網路通訊來設定標籤機	14
設定乙太網路連線	14
Wi-Fi	15
搜尋以連線	15
手動輸入設定	15
設定其他網路	16
設定直接 USB 連線	16
設定系統預設值.....	18

3 • 列印標籤

導覽與狀態.....	19
材料詳細資訊	19
建立標籤.....	20
列印調整.....	20
列印能量	20
水平偏距	21

垂直偏距	21
列印速度	21
裁切選項	21
BPL 指令碼	22
列印方向	22
鏡像列印	22
外部硬體.....	22
列印標籤.....	23
餉送和裁切標籤紙	23
列印雙面封套材料	23
4 • 使用系統工具	
圖形與字型.....	25
匯入	25
刪除	25
安裝韌體升級	26
5 • 維護	
顯示系統資訊	27
維護前置操作	27
清潔標籤機	29
清除標籤機上的殘留物	29
清潔顯示器	29
清潔切刀刀片	29
清潔傳感器	32
清潔切刀刀片出口區域	33
清潔灰塵	34
清潔列印頭	34
更換耗材刮臂	35
清除堵塞.....	36
標籤機堵塞	36
切刀堵塞	36
6 • 故障排除	
A • 法規與授權	
Microsoft Windows CE® 使用者授權合約	40
機構要求符合規範與機構許可	41
United States	41
FCC Notice	41
Canada	42
Mexico	42
Europe	42
RoHS Directive 2011/65/EU, 2015/863/EU	42
Batteries Directive 2006/66/EC	43
Turkey	43
中國與台灣	43
無線法規資訊	44

United States	44
Canada	45
Mexico	46
European Union	47
Brazil	47
國際	47

1 簡介

感謝您購買 BradyPrinter i3300，這款標籤機可用於建立和列印具有專業外觀的工業標籤和標誌。您只需完成：

- 放入色帶盒。可以從大量單色色帶中選擇。
- 放入標籤匣。您可以選擇寬度從 0.25 英吋到 4 英吋（6.4 公釐至 101.6 公釐）的標籤，並備有多種顏色、樣式和材質的標籤可供選擇。
- 從標籤軟體傳送要列印的標籤。

Brady Corporation 的標籤和色帶已經過設定，能夠與標籤機和軟體通訊。這使您能夠充分發揮系統的全部優勢。

特色和功能

以下僅列出使本系統易於使用且能滿足標籤製作需求的部分特色：

- 裝置小巧、輕便（大約 11.5 磅 [5.2 公斤]），可置於桌面。
- 彩色觸控螢幕 LCD 顯示裝置。
- 以 300 DPI 列印單色作業，寬度最大可達 4 英吋（101.6 公釐），長度最大可達 60 英吋（1.5 公尺）。
- 色帶顏色種類繁多。
- 標籤和色帶耗材安裝簡便。
- 多種高效能材質連續和模切標籤耗材。
- 從電腦或USB隨身碟傳輸圖形。支援的圖形格式包括Windows中繼檔(*.wmf)、點陣圖(*.bmp)、JPG 檔 (*.jpg)、圖形交換格式 (*.gif) 和可攜式網路圖形 (*.png)。
- 從電腦列印標籤。
- 自動切刀。

BradyPrinter i3300可支援 ZPL、jScript、DPL 和 BPL。如需支援的指令清單，請造訪 www.BradyID.com/i3300。

相容應用程式

BradyPrinter i3300與 Brady[®] Workstation 桌面軟體相容。

在配合 Brady Workstation 軟體使用時，標籤機將自動識別所有最寬 4 英吋（101.6 公釐）的已啟用且相容的材料。有關使用其他軟體操作標籤機的資訊，請參閱應用程式文件。

注意：本標籤機只能使用 BradyPrinter i3300耗材。

系統規格

- 重量：11.5 磅（5.2 公斤）
- 尺寸（存放）：9 英吋 x 12.0 英吋 x 9.5 英吋（22.9 公分 x 30.5 公分 x 24.1 公分）
- 工作溫度：50 - 104°F (10-40°C)
- 相對濕度：10% 至 80% RH 不結露
- 存放：-4 至 122°F (-20 至 50°C)，15% 至 90% RH 不結露
- 電壓：100-240 VAC 50/60 Hz，2A
- 列印解析度：11.8 dot/mm，300 dpi
- 輸出標籤尺寸：0.25 英吋至 4 英吋（6.4 公釐至 101.6 公釐）
- 最大標籤長度（連續）：60 英吋（1.5 公尺）
- 乙太網路：100 MBps

注意：本設備 無線功能不適用台灣地區

按鈕操作

標籤機正面有 3 個實體按鈕。以下說明其功能。

-  電源按鈕可開啟/關閉標籤機，也可用於休眠模式（請參閱第 6 頁）。
-  餵送按鈕可將標籤往前推。如需更多資訊，請參閱第 23 頁。
-  裁切按鈕可讓您手動裁切標籤。

2 安裝

拆封和安裝標籤機

小心拆開包裝並檢查標籤機表面（外部和內部）以及標籤系統是否在運輸過程中損壞。

注意：請務必取下列印頭周圍和外殼蓋內的所有運輸防護材料。

包裝明細

- BradyPrinter i3300
- 文件光碟，包括電子版《快速入門指南》、電子版《使用者手冊》和網頁連結
- 電源線
- USB Type B 繩線
- 印刷版《快速入門指南》
- 清潔工具包

注意：請保留原始包裝，包括包裝盒，以備標籤機必須返廠時使用。



小心！如需運送標籤機，請洽詢您的運輸業者，瞭解有關標籤機內含鋰離子電池的州、聯邦、市與國際運送規定。

標籤機組件



圖 2-1. 標籤機組件

- | | |
|---|----------|
| 1 顯示器（具觸控螢幕） | 2 電源按鈕 |
| 3 外殼蓋 | 4 標籤出口槽板 |
| 5 耗材刮臂 | 6 耗材導軌 |
| 7 標籤紙卷 | 8 切刀 |
| 9 色帶盒 | 10 列印頭機門 |
| 11 (a) USB 連接埠、(b) 乙太網路連接埠、
(c) 電源線接頭，以及
(d) 電源開關 | |

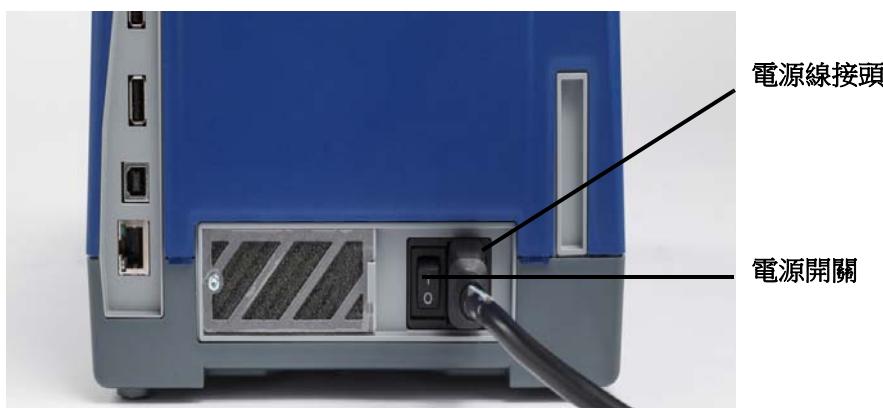
注意：本標籤機配備通用電源，可以使用 100 至 240 V~、50 至 60 Hz 的電壓工作。本標籤機會識別電壓類型並自動根據電源進行調整。

電源

安裝

1. 將電源線按圖示位置插入標籤機。
2. 將電源線的另一端插入交流電源插座。
3. 開啟電源開關。標籤機會啟動並顯示首頁。將顯示目前所安裝耗材的大小和顏色，以及其他狀態指示器。

注意：如果沒有安裝色帶或耗材，則系統預設使用黑色色帶和4英吋[101.6公釐]寬連續白色標籤。



省電模式

當標籤機接上插頭時，您可以讓它隨時保持就緒狀態，讓軟體能夠找到標籤機。您也可以選擇節約能源，讓標籤機在閒置一段時間後自動關閉。

1. 確定標籤機已開啟。
2. 點選設定 。
3. 按下系統組態 > 省電模式。
4. 選擇交流電源。
5. 向左（減少）或向右（增加）滑動時間指示器，指定標籤機自動關閉之前經過的閒置時間長度。或者，您可以按下減號 (-) 按鈕減少時間，或按加號 (+) 按鈕增加時間。
6. 點選  返回首頁畫面。

讓標籤機進入休眠模式

當系統休眠時，顯示器將關閉並且系統將進入低功率消耗狀態，但不需要冷啟動復原狀態。在這種狀態下，可以觸摸螢幕或按電源按鈕使系統返回與進入低功率消耗模式之前相同的狀態。當標籤機處於休眠狀態時，電源按鈕會亮綠燈。

注意：如要完全關閉標籤機，請按住電源按鈕 2 秒以上。

1. 在標籤機開啟時，按住  約 2 秒。
2. 如果目前使用中的檔案有尚未儲存的變更，將會提示您儲存目前的標籤檔案。

從休眠模式喚醒標籤機

如果您在定義的時段內並未輕觸螢幕或鍵盤，系統將會關閉顯示器並切換到低功率消耗模式。在休眠狀態下，電源按鈕會亮綠燈。目前標籤和設定將被保留。

1. 按  或觸摸螢幕。
2. 繼續執行標籤操作。

重新啟動標籤機

請使用本節步驟重新啟動標籤機。

1. 按住  至少 5 秒鐘。系統執行起始設定流程並啟動標籤機。
2. 當顯示首頁時，可以繼續執行標籤操作。

安裝或更換耗材

Brady 和色帶盒使用「智慧單元」(smart cell) 定義和追蹤耗材資訊。系統可自動識別已安裝的色帶。

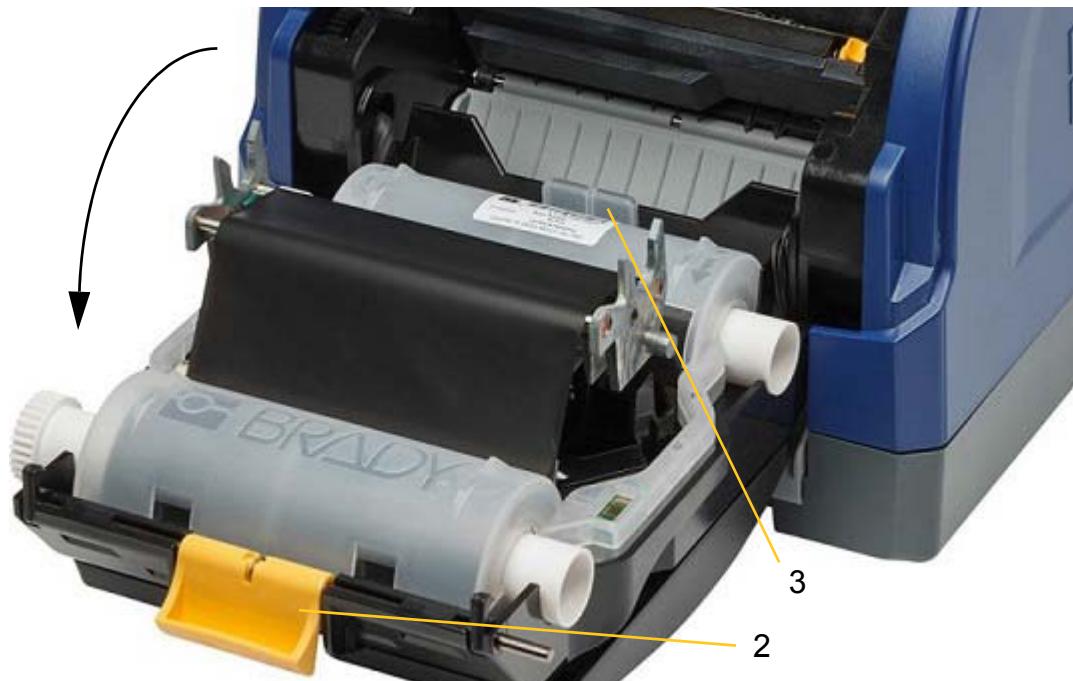
注意：無論標籤機處於開啟還是關閉狀態都可更換耗材。

色帶

1. 如要取出色帶，請打開外殼蓋。



2. 鬆開列印頭機門上的門鎖 [2] 並晃動將其開啟。
3. 鬆開色帶盒門鎖 [3] 並將色帶盒向上拉起取出。



4. 將裝有色帶的色帶盒放在列印頭上（產品標籤朝機器方向），然後使其卡入到位。
5. 關閉並鎖上列印頭機門。
6. 關閉外殼蓋。
7. 如果標籤機處於休眠狀態，則按 。系統將偵測安裝的耗材，設定標籤和色帶顏色，顯示標籤尺寸和剩餘耗材量。

安裝或更換耗材

1. 打開外殼蓋。



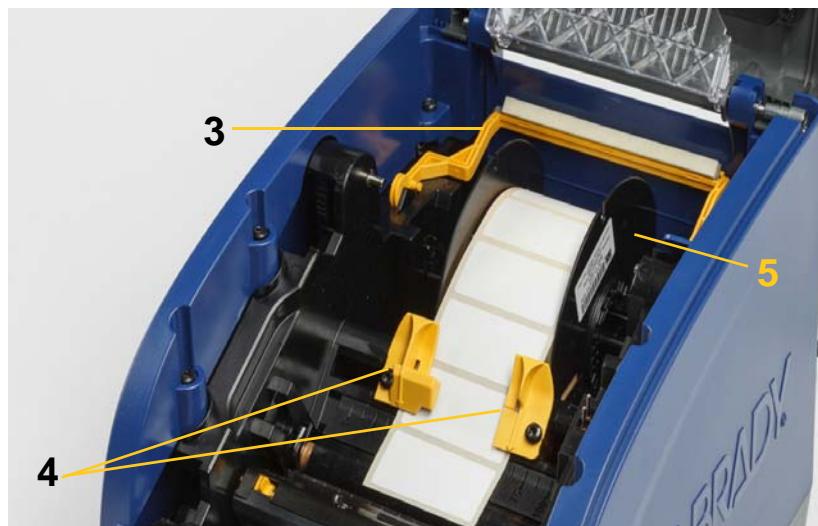
2. 鬆開列印頭機門上的門鎖 [2] 並晃動將其開啟。



3. 如果安裝有黃色耗材刮臂 [3]，請將其擺動到背面。
4. 將黃色耗材導軌 [4] 滑動到完全開啟。

5. 如果已安裝耗材，則從標籤機拉出標籤匣，以取出現有的耗材。
6. 插入新的標籤匣，直到軸尾進入供料架 [5] 的插槽中。
7. 從滾筒頂端送入標籤，直到剛好通過黑色橡膠滾筒。
8. 蔽上耗材導軌，直到接觸耗材畫線器的邊緣，並將耗材壓在導軌下方。
9. 將耗材刮臂移到定位，使其停留在標籤上方。

注意：不是所有標籤都需要使用耗材刮臂。只有在安裝的標籤需要時才安裝刮臂。



10. 關閉並閉上列印頭機門，然後關閉外殼蓋。
11. 如果標籤機處於休眠狀態，則按 。系統將偵測安裝的耗材，設定背景和前景顏色，顯示標籤尺寸和剩餘耗材量。

回收標籤匣和色帶盒

標籤匣和色帶盒必須依當地法規回收。在回收之前，用過的匣盒必須拆開為個別元件，然後分別投入正確的回收桶加以回收。

所需材料

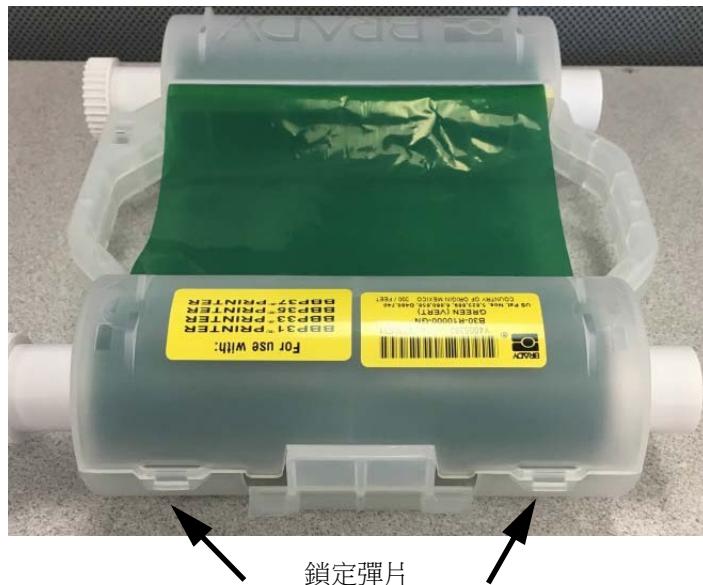
- 9/32 英吋刀片或 1/4 英吋刀片（色帶）和 5/32 英吋刀片（標籤）平頭螺絲起子
- 防護眼鏡
- 防護手套



小心！在拆解匣盒時，請務必穿戴個人防護設備 (PPE)。

拆解色帶盒

1. 使用您的姆指或螺絲起子頭，壓下透明的塑膠鎖定彈片，將之向上推動，直到色帶盒開鎖。



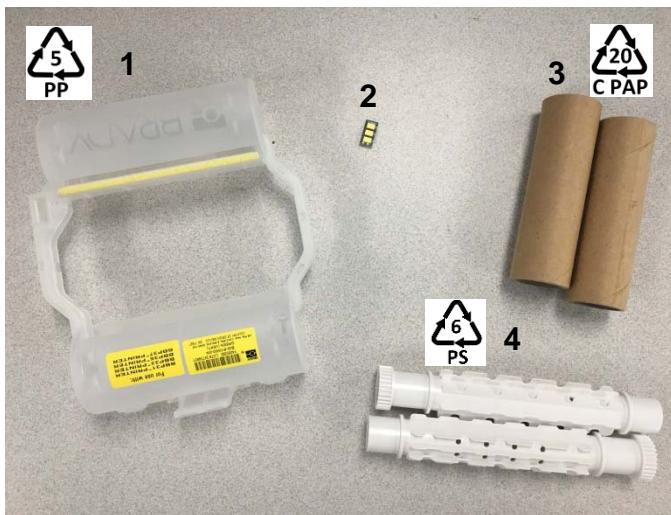
- 沿著色帶盒兩個半體的接縫處將螺絲起子頭插入每個彈片旁，然後將半體輕輕撬開。

對色帶盒兩側重複此程序，直到所有彈片均已分開且色帶盒開啟。

- 將智慧單元從其位置插槽推出。
- 將色帶從繞軸鬆開，將色帶末端從紙板捲筒撕開。
- 從紙板捲筒中央取下色帶繞軸。



回收元件



編號	元件	材料	回收桶
1	色帶盒（不透明）	PP	#5 PP
2	智慧單元	電子	電子廢棄物
3	紙板捲筒	紙板	#20 C PAP
4	色帶繞軸（白色）	ABS	#6 PS

拆解標籤匣

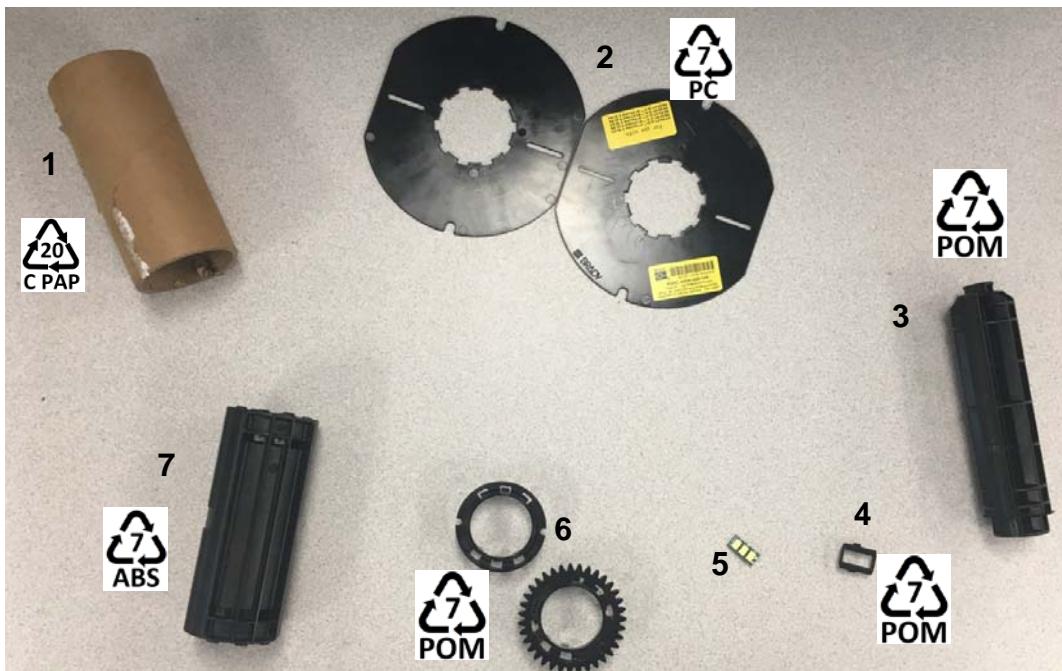
1. 以兩手的姆指同時壓下釋放彈片，同時將中央圓柱前壓，直到彈片鬆開並將中央圓柱解鎖。
2. 將鬆開的圓柱從標籤匣拉出。
3. 使用螺絲起子，將起子頭插入智慧單元固定座旁的間隙，然後將固定座從圓柱撬開。
4. 將智慧單元從塑膠固定座移除。



5. 將螺絲起子頭推入扁平標籤匣導件和鎖定端蓋之間。轉動螺絲起子，然後對端蓋周圍繼續執行此程序，直到它鬆脫。
6. 對標籤匣另一側重複此程序。
7. 將中央繞軸從紙板捲筒中推出或是將紙板捲筒與繞軸切開。



回收元件



編號	元件	材料	回收桶
1	紙板捲筒	紙板	#20 C PAP
2	標籤匣導件	PC	#7 PC
3	中央圓柱	POM	#7 POM
4	智慧單元固定座	POM	#7 POM
5	智慧單元	電子	電子廢棄物
6	鎖定端蓋	POM	#7 POM
7	中央繞軸	ABS	#7 ABS

連接標籤機

請使用以下一或兩種方式來連接電腦：

- 在網路上。此方式可讓多部電腦傳送標籤檔案至標籤機。
- 使用 USB 纜線直接連接。請參閱第 16 頁的「[設定直接 USB 連線](#)」。

針對網路通訊來設定標籤機

標籤機有兩個網路控制器，一個用於乙太網路（有線），一個用於 Wi-Fi。這兩個控制器可獨立運作，並可同時接收資料。

注意：並非所有標籤機或在所有國家都可使用 Wi-Fi 功能。

您可使用以下方式，針對網路通訊來設定標籤機：

- 乙太網路連線。針對有線網路使用此選項。
- Wi-Fi 連線。請參閱第 15 頁的「[Wi-Fi](#)」。

設定乙太網路連線



1. 在首頁畫面上，點選**設定**。
2. 在設定畫面上，選擇**連線**。
3. 在連線畫面上，選擇**進階網路設定**。
4. 輕觸**乙太網路**。
5. 選擇**IP 設定**。
6. 針對 IP 設定，選擇「**DHCP**」或「**靜態**」核取方塊。
 - **DHCP**：DHCP 位址是動態的，系統會使用 DNS 伺服器為您取得標籤機 IP 位址。
 - **靜態**：如需靜態位址，您必須提供標籤機的 IP 位址。
7. 如果選擇「**靜態**」，請填寫下列欄位：
 - **IP 位址**：輸入標籤機的 IP 位址。
 - **子網路遮罩**：如果您要使用的話，輸入子網路遮罩。
 - **預設閘道**：輸入預設閘道的 IP 位址。
 - **DNS 伺服器 (主要)**：輸入主要 DNS 伺服器的 IP 位址。
 - **DNS 伺服器 (次要)**：輸入次要 DNS 伺服器的 IP 位址。
8. 點選**返回按鈕**進入**進階網路設定**畫面，以便讓輸入的欄位生效。
9. 如果選擇「**DHCP**」，則不需要再輸入其他欄位。

Wi-Fi

請透過搜尋並選擇網路，或是手動輸入網路設定的方式，連線到 Wi-Fi 網路。一旦連線後，標籤機便可與該網路上的裝置通訊。裝置只能使用 **Brady Workstation** 軟體與標籤機進行通訊。

搜尋以連線

若要連線到 Wi-Fi 無線網路：

1. 確定標籤機已開啟。

2. 點選  設定。

3. 在設定畫面上，選擇 **連線**。

4. 點選 **Wi-Fi 網路** 開啟 Wi-Fi，並從清單中選擇網路。如有需要，標籤機將會顯示鍵盤，供您輸入密碼。

如果您要連線的網路不在清單中，網路可能處於隱藏狀態。請使用下一節的步驟手動輸入網路設定。

手動輸入設定

請使用此方法連線到隱藏的網路。

若要連線到 Wi-Fi 無線網路：

1. 確定標籤機已開啟。

2. 點選  設定。

3. 在設定畫面上，選擇 **連線**。

4. 點選 **進階網路設定**。

5. 從清單中選擇 **Wi-Fi**。

6. 點選 **IP 設定**，然後點選以下其中一個選項。

- **DHCP**：DHCP 位址是動態的，系統會使用 DNS 伺服器為您取得標籤機 IP 位址。
- **靜態**：選擇靜態位址，以手動輸入標籤機的 IP 位址。

7. 點選  返回按鈕，回到 **網路** 畫面。

請要求網路管理員協助您完成其餘步驟。

8. 如果您選擇 **DHCP**，請指定下列設定。

- a. 點選 **DNS 伺服器 (主要)** 以顯示鍵盤，然後輸入 DNS 伺服器的 IP 位址。完成後請點選 。

- b. 點選 **DNS 伺服器 (次要)**，然後輸入次要 DNS 伺服器的 IP 位址。

9. 如果您在步驟 6 中選擇 **靜態**，請指定下列設定。

- a. 點選 **IP 位址** 以顯示鍵盤，然後輸入標籤機的 IP 位址。完成後請點選 **Enter** 按鈕。

- b. 如果您要使用的話，請點選**子網路遮罩**，然後輸入子網路遮罩。
- c. 點選**預設閘道**，以輸入預設閘道。



10. 點選 返回首頁畫面。

設定其他網路

設定個人或企業網路。

1. 輕觸首頁畫面最上方的**功能表**按鈕。
2. 點選**設定** .
3. 在設定畫面上，選擇**連線**。
4. 在**連線**畫面上，點選**Wi-Fi 網路**。
 - 如果 Wi-Fi 已停用，請勾選「啟用」旁的方塊，並等待填入網路清單。
5. 滾動至可用的網路清單底部，然後選擇**其他**。
6. 在**其他網路**畫面中，選擇個人或企業網路並填入必要的詳細資訊。
7. 完成後請點選 .

設定直接 USB 連線

如要使用USB纜線進行直接通訊，您需要在PC上安裝USB裝置驅動程式。連線後，如果尚未安裝USB驅動程式，則電腦應該會自動偵測並安裝該驅動程式。

1. 將 USB 纜線連接到標籤機和電腦。
2. 開啟標籤機電源。
在電腦上，螢幕右下角會彈出「發現新硬體」快顯視窗，並啟動列印驅動程式精靈。
3. 在精靈中，按一下**自動安裝軟體**（如果尚未選取）。
4. 按一下**下一步**。
列印驅動程式開始安裝。這將需要一到兩分鐘。
5. 完成後，按一下此精靈中的**完成**。

BradyPrinter i3300現在就可以接收來自您的電腦標籤列印程式的資訊了。

從電腦列印時，標籤機必須透過 USB 繩線與電腦相連。請務必在標籤列印程式的列印對話方塊中選擇 BradyPrinter i3300。



設定系統預設值

預設值是為了使系統能夠在開啟電源後立即可以使用而預先指定的通用設定（例如，日期和時間設定為當地日期和時間）。您可以透過變更這些預設值，根據您的特定需求設定各項設定。

即使斷開標籤機電源或在升級過程中，此處設定的預設值仍然有效。

如要設定或變更任何設定：

1. 確定標籤機已開啟。
2. 點選**設定** 。
3. 選擇**系統組態**。
4. 選擇要變更的設定。
 - **語言**
 - 選擇想讓標籤機用來顯示訊息的語言。
 - **測量單位**
 - 英吋或公釐
 - **日期和時間**
 - **省電模式** (請參閱[第 5 頁](#))

3 列印標籤

導覽與狀態



隨時點選首頁按鈕均可返回首頁畫面。



瀏覽功能表時，點選返回按鈕即可回到上一頁。



在首頁畫面上，點選以左右捲動。

首頁畫面底部狀態列中的標籤機與材料狀態圖示提供下列資訊。

圖示	意義
	此圖示上方的文字指明標籤機中安裝的標籤材料。
	標籤機無法讀取卷裝標籤上的記憶單元。標籤可能未安裝、未正確安裝，或是記憶單元可能已損毀。
 閃爍	標籤機正在從 Brady Workstation 軟體接收資料。

材料詳細資訊

若要查看已安裝耗材的詳細資訊，請按一下狀態列中的標籤或色帶零件編號，開啟材料詳細資訊畫面。



建立標籤

請使用 **Brady Workstation** 軟體建立標籤檔案。首次建立標籤檔案時，您會指定標籤機。如此，軟體便可根據您的標籤機提供特定功能。此外，軟體也會自動偵測標籤機中所安裝的色帶和標籤。

有關使用軟體的說明，請參閱軟體內的文件。

列印調整

列印標籤時，請記住以下事項：

- 標籤機會按照選擇的裁切設定，在標籤之間或作業完成後進行裁切。
- 如果未安裝標籤或色帶，列印不會開始並提示您安裝耗材。
- 如果在列印操作過程中開啟列印頭機門，列印將停止，並顯示訊息提示您關閉該模組。列印作業將被取消。若要列印標籤，您必須重新開始列印作業。

所有列印作業都將使用這些設定。如果您想要在單一作業中變更這些設定，請務必在作業完成後重設為預設設定。

若要設定以下六項設定中的任何一項，請先執行以下步驟：



1. 在首頁畫面上，點選**設定**。
2. 選擇**列印調整**。
3. 選擇所需的列印調整。

注意：「重設預設值」按鈕 可將標籤機設回出廠預設設定。

列印能量

請使用滑桿調整列印的深淺。列印標籤以測試設定。

列印能量設定是用來定義列印標籤時，列印頭需要多少熱量。列印能量越深，傳到標籤上的墨水越多。最佳列印能量設定是由所安裝底材的智慧單元自動設定，而且只有在遇到問題時才能變更。例如，如果列印出現斑點，可能需要提高列印能量以便確保更多的色帶墨水傳到標籤上。但如果列印時色帶黏連或撕裂，則可能是熱量過高，應降低熱量。



小心！ 始終在高能量等級列印可能會導致標籤機堵塞或其他列印錯誤，並且可能減少列印頭的總體壽命。

注意：選擇的列印能量設定將對使用目前所安裝底材的所有後續列印作業有效。安裝新的底材時，列印能量等級將重設為預設設定。重新啟動系統也會重設列印能量等級。

水平偏距

請使用滑桿將影像（標籤的列印部分）向右或向左移動。滑桿上顯示的數字表示開始列印位置相對於原廠設定的移動距離，並非代表到標籤左邊緣的距離。

垂直偏距

請使用滑桿在標籤上將列印部分向上或向下移動。滑桿上顯示的數字表示開始列印位置相對於原廠設定的移動距離，並非代表到標籤上邊緣的距離。

列印速度

列印速度可讓您調整速度設定，從每秒 1 到 4 英吋 (ips) 不等。最佳列印速度設定是由所安裝耗材的智慧單元自動設定，而且只有在遇到問題時才能變更。例如，如果您想要以較慢的速度列印圖形或其他高密度標籤，便可變更列印速度。

請使用滑桿提高或降低速度。

注意：選擇的列印速度設定將對使用目前所安裝耗材的所有後續列印作業有效。安裝新的耗材時，列印速度將重設為預設設定。重新啟動系統也會重設列印速度等級。

裁切選項

請使用此設定來設定裁切位置。根據選擇的裁切設定，標籤機會在作業完成後將標籤往前推以撕開/裁切標籤，或是都不裁切。若未使用任何設定，預設值將為 Brady Workstation 中所設定的裁切位置。

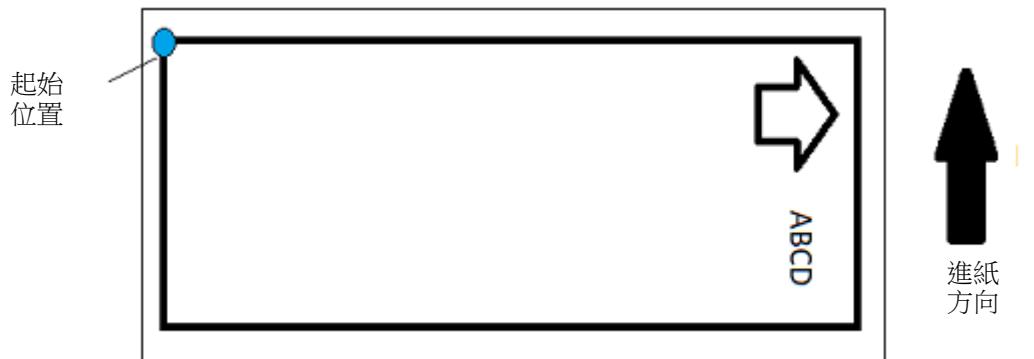
注意：模切標籤的標籤大小已設定並且無法調整。

BPL 指令碼

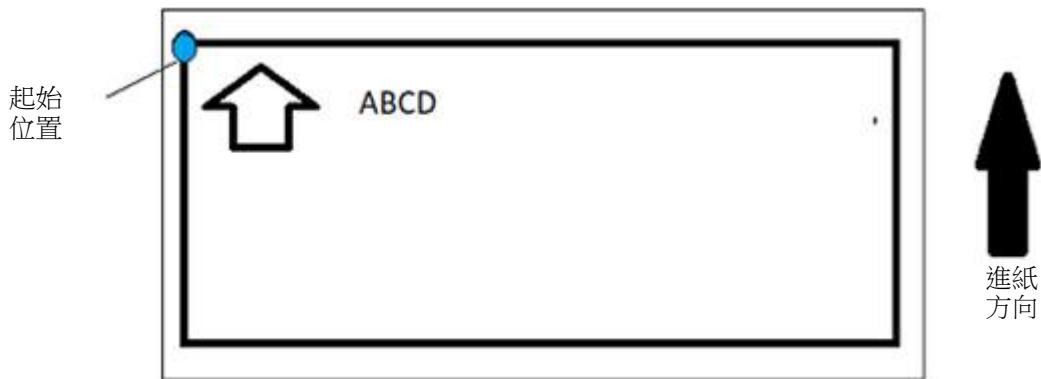
列印方向

用來旋轉 BPL 指令碼作業的標籤起始位置。

旋轉範例



未旋轉範例



鏡像列印

列印適合在鏡子中或透過標籤背面讀取的標籤。

外部硬體

如要連接外部鍵盤：

1. 將鍵盤的 USB 繩線插入標籤機上的 USB 連接埠。
2. 在首頁畫面上，點選設定 。
3. 選擇外部硬體。
4. 選擇 **USB 鍵盤**，然後從清單中選擇適合的鍵盤類型。

列印標籤

您的電腦上必須安裝標籤軟體才能建立、編輯或列印標籤。有關安裝和使用軟體的說明，請參考標籤軟體文件。有關更多詳細資訊，請參閱第 2 頁的「相容應用程式」。

饋送和裁切標籤紙

如果您安裝的標籤耗材前緣已大致裁切，最好選擇饋送並裁切標籤。此外，如果您需要從標籤機移除已部分列印的作業，也請進行饋送及裁切。

如要饋送及/或裁切標籤紙：

1. 在標籤機電源開啟時，反覆按**饋送**按鈕，直到從標籤機輸出的耗材長度符合所需。

注意：如為模切標籤，耗材會前進到裁切位置，即下一個模切標籤。如為連續標籤，每次按下「饋送」按鈕時，耗材就會前進 2 英吋。

2. 如果需要，請按下**裁切**按鈕。標籤機將切斷標籤。

列印雙面封套材料

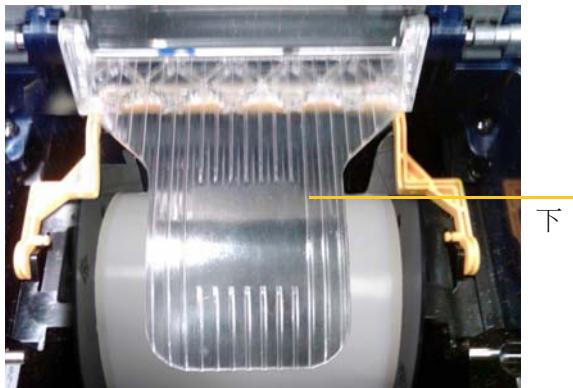
列印雙面封套材料時，第一面會直接從捲筒裝入及列印。待作業完成後，將會裁切材料，再從標籤機背面裝入已列印的一段封套，以便列印第二面。

耗材橋接板可將雙面材料固定在紙帶卷上。雙面材料會舖放在橋接板上，以進入紙帶入口斜板。完成後，橋接板將會升高，並卡入外殼蓋內。

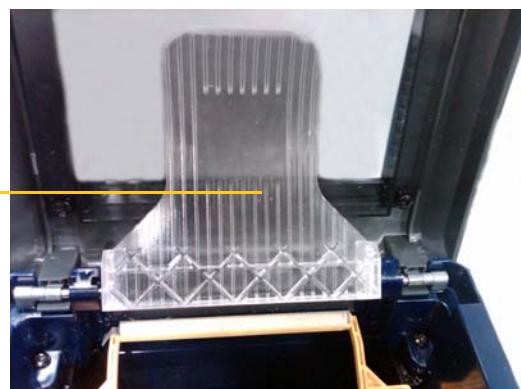
1. 列印雙面標籤的第一面。
 2. 在作業完成後，裁切印好的標籤。
- 注意：**請使用剪刀或自動切刀裁切標籤。
3. 打開外殼蓋和列印頭機門。
 4. 將耗材前緣朝捲筒方向往後拉出導軌，但請勿拔出捲筒本體。

注意：捲筒必須留在耗材紙槽中，否則標籤機將會顯示出帶狀況。

5. 向下翻轉耗材橋接板，將其放在捲筒上。



耗材
橋接板
下



上

6. 從標籤機背面，將已列印的一段封套前緣送入外殼蓋和標籤機本體之間的紙槽：
 - 請注意，前緣是列印順序中的第一個封套。
 - 請確定列印面朝「下」。
7. 將標籤放在耗材橋接板上，並將標籤送入黑色滾筒頂端距離出口約四分之一英吋（6.35 公釐）的位置。
8. 關上列印頭機門和外殼蓋，並列印標籤的第二面。
9. 當作業完成時，請打開外殼蓋和列印頭機門。
10. 將耗材橋接板向上拉，並卡入外殼蓋內。
11. 關閉外殼蓋。

4 使用系統工具

圖形與字型

匯入

若要將圖形和字型從電腦匯入標籤機，請先將檔案傳送到 USB 隨身碟，然後再按照以下步驟操作：

1. 將 USB 隨身碟連接到標籤機上任意可用的 USB 連接埠。
2. 在首頁畫面上，點選**匯入檔案**。
3. 在從 USB 匯入檔案畫面上，選擇**字型**或**圖形**。
4. 在**匯入字型/圖形**畫面上，選擇想要匯入標籤機的字型/圖形，或使用全選  按鈕。
5. 按下**匯入** 。

匯入過程中將會顯示進度列。

注意：如果系統記憶體已無空間，將會顯示記憶體不足的訊息。

刪除

如要刪除已匯入標籤機的圖形和字型，請按照以下步驟操作：

1. 在首頁畫面上，選擇**檔案管理員**。
 2. 選擇「字型」或「圖形」。
 3. 選擇要刪除的特定字型或圖形旁的核取方塊，或是選擇畫面底部的「全選」按鈕。
- 如果您知道字型或圖形的名稱，請按下  進行搜尋。
4. 輕觸所選的排序選項。
 5. 檢查您的選擇，然後按下刪除  按鈕。

安裝韌體升級

如要升級韌體：



小心！在升級期間請勿切斷標籤機電源。

1. 在電腦上，請造訪 www.bradyid.com。
2. 指向 **Help (說明)**，然後在 *Downloads (下載)* 標題之下，按一下 **Firmware (韌體)**。
3. 在清單中尋找並按一下最新的 **BradyPrinter i3300 韌體升級**。您可以依字母順序排列，以方便找到標籤機型號。
4. 按一下**開始下載**。
5. 將下載的檔案儲存至 USB 隨身碟。
6. 將USB隨身碟連接到標籤機上任意可用的USB連接埠。標籤機會識別升級檔案並在觸控螢幕上顯示訊息。
7. 依照觸控螢幕提示操作。完成升級後，標籤機會重新啟動。

5 維護

顯示系統資訊

關於畫面中顯示系統各種元件的版本編號。當您考慮升級韌體時，請檢查韌體驅動程式版本。請依照 Brady 支援人員指示，使用關於畫面上的其餘資訊。

如要檢視系統資訊：



1. 從首頁，點選**設定**。
2. 點選**關於**。

維護前置操作

在執行涉及開啟外殼蓋操作的維護程序之前，應該先斷開標籤機電源並取出耗材。

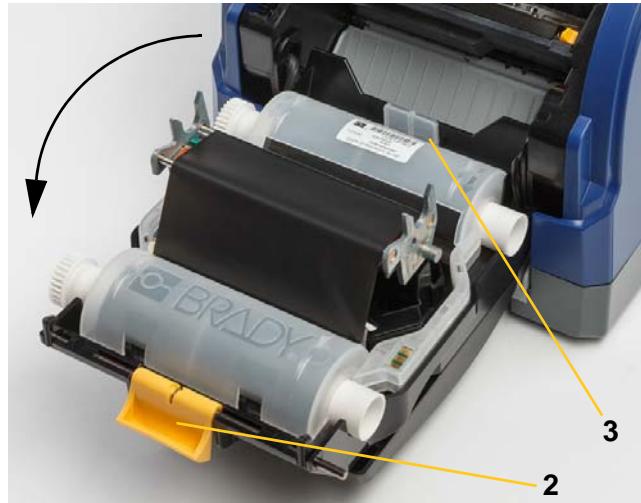
1. 從標籤機上拔出電源插頭 [1]。



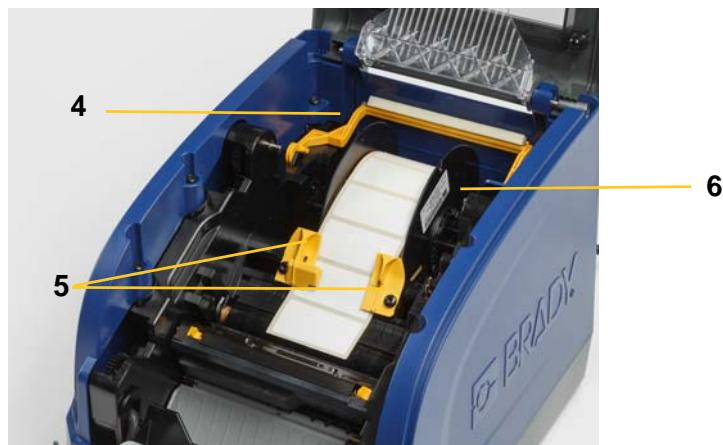
2. 打開外殼蓋。



3. 鬆開列印頭機門上的門鎖 [2] 並晃動將其開啟。
4. 鬆開色帶盒門鎖 [3] 並將色帶盒向上拉起取出。



5. 將黃色耗材刮臂 [4] 移到背面。
6. 將黃色耗材導軌 [5] 移動到完全開啟。
7. 從供料架 [6] 的插槽中取出標籤匣。



清潔標籤機

清除標籤機上的殘留物

無論何時對標籤機進行維護，都應清除標籤產生的殘留物。

所需材料：

- 壓縮空氣瓶，當地購買（例如 HOSA AIR-464 齒輪除塵器）
- 無塵布
- 異丙醇
- 防護眼鏡



小心！ 使用壓縮空氣時始終佩戴防護眼鏡。

1. 斷開標籤機電源並取出耗材（請參閱第 27 頁的「維護前置操作」）。
2. 佩戴防護眼鏡，向標籤機和鍵盤上堆積殘留物的位置噴射壓縮空氣。

注意：如果不能使用壓縮空氣，則可以使用稍微沾濕異丙醇的無塵布輕輕擦掉殘留物。

3. 更換色帶和標籤。
4. 關閉所有蓋子並插上電源線。

清潔顯示器

所需材料

- 非研磨性無塵布
 - 異丙醇
- 或 -
- 預先浸濕的棉布（適用於清潔 LCD 顯示器）

注意：含有氨水、肥皂或任何酸性成分的普通清潔劑會損壞螢幕。僅可使用異丙醇浸濕的無塵布。

1. 使用異丙醇輕微浸濕的無塵布，或使用適合清潔 PC 螢幕的預先浸濕的棉布。
2. 用浸濕的棉布輕輕擦拭螢幕，直到除掉所有的殘留物。

清潔切刀刀片

注意：清潔切刀時，還應清潔耗材和切刀感應器。

所需材料

- BradyPrinter i3300 清潔工具包 (Cat # B31-CCT)
- 異丙醇
- 切刀清潔工具（包含在清潔工具包中）

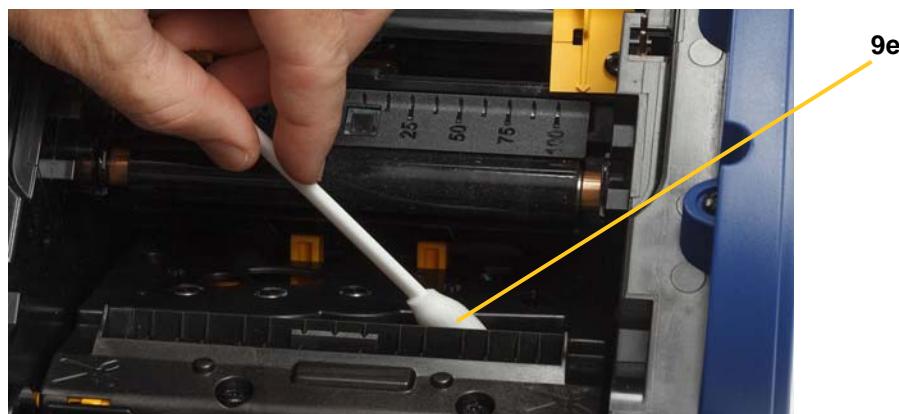
1. 斷開標籤機電源並取出耗材（請參閱第 27 頁的「[維護前置操作](#)」）。
2. 壓緊兩個黃色切刀定位器 [7] 以鬆開切刀。切刀裝置和出口槽板 [8] 將從列印頭機門後方滑下。



3. 將異丙醇裝入清潔工具包中的塑膠瓶。

4. 清潔金屬切刀刀片 [9] :

- a. 如果切刀刀片上殘留物很多，可以使用清潔工具包中的切刀清潔工具輕輕地刮掉切刀刀片上的殘留物。
- b. 使用異丙醇浸濕清潔工具包中的一個發泡棉花棒。請勿使異丙醇從棉花棒上滴落。
- c. 使用浸濕的棉花棒清潔切刀刀片直到除掉所有的殘留物。
- d. 使用浸濕的棉花棒清潔刀片結構邊緣的下方。為避免迫使殘留物進入機器更深處，請從刀片外邊緣向中心做擦拭動作。
- e. 繼續清潔，直至看不見任何殘留物，且清潔棉花棒不變色。



5. 向上推出口槽板直到切刀定位器卡入到位，以闔上切刀刀片。

注意：可能需要稍微拉起列印頭機門才能搆到出口槽板。

6. 更換色帶盒和標籤匣。
7. 關閉所有蓋子並插上電源線。

清潔傳感器

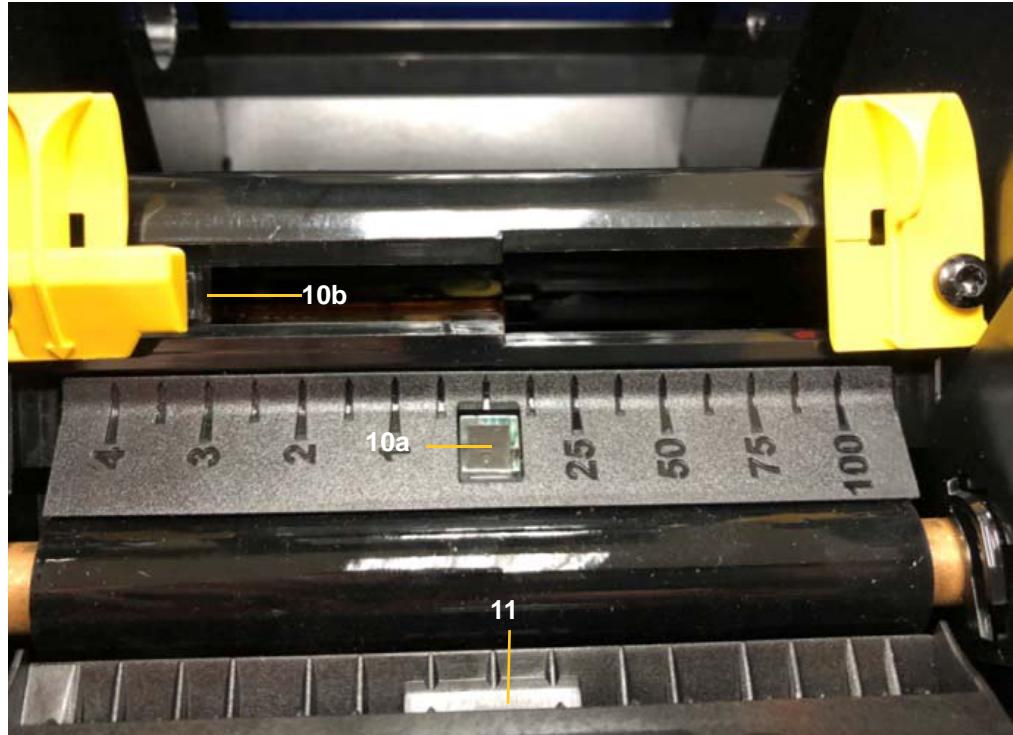
耗材和切刀傳感器位於標籤機內部，可能會被裁切標籤時產生的灰塵覆蓋。其中一個耗材傳感器位於黃色耗材導軌下方，如下圖所示。切刀傳感器位於切刀刀片上方，並且只有在鬆開切刀時才可以看到。

所需材料

- BradyPrinter i3300清潔工具包 (Cat # B31-CCT)
- 異丙醇

1. 斷開標籤機電源並取出耗材（請參閱第 27 頁的「[維護前置操作](#)」）。
2. 壓緊兩個黃色切刀定位器以鬆開切刀；切刀裝置和出口槽板將會滑下，露出切刀傳感器。
3. 使用預先浸濕的發泡棉花棒輕輕擦拭切刀傳感器 [11] 和兩個耗材傳感器 [10] 表面，其位置如圖所示：
 - a. 中央模切傳感器 [10a]
 - b. 標籤出口/模切傳感器 [10b]

注意：傳感器位於黃色耗材導軌下方。



清潔切刀刀片出口區域

本節步驟可清潔切刀刀片出口區域和出口槽板。

注意：您應該在清潔切刀刀片和傳感器之後清潔出口區域。清潔出口區域時可能會損壞清潔棉花棒。

所需材料

- BradyPrinter i3300 清潔工具包 (Cat # B31-CCT)
- 異丙醇

1. 斷開標籤機電源並取出耗材（請參閱第 27 頁的「[維護前置操作](#)」）。
2. 關閉列印頭機門。不需要將其卡入定位。
3. 使用清潔工具包中以異丙醇浸濕的棉花棒清潔出口槽板入口 [12] 和出口槽板道 [13]。

注意：若要擦拭出口槽板的所有區域，可以關上外殼蓋並將標籤機向一側傾斜。



4. 更換色帶盒和標籤匣。
5. 關閉所有外蓋，連接電源線，然後開啟電源開關。

清潔灰塵

裁切耗材所產生的灰塵會堆積在裝置中。如果堆積了大量的灰塵，請使用本節步驟清潔裝置。

所需材料

- BradyPrinter i3300清潔工具包 (Cat # B31-CCT)
- 異丙醇
- 壓縮空氣瓶，當地購買（例如 HOSA AIR-464 齒輪除塵器）



小心！ 使用壓縮空氣時始終佩戴防護眼鏡。

- 斷開標籤機電源並取出耗材（請參閱第 27 頁的「[維護前置操作](#)」）。
- 向標籤機內部所有可見區域噴射壓縮空氣以便清除堆積的灰塵。
- 使用異丙醇浸濕的棉布擦拭標籤機內部殘留的灰塵。
- 擦拭標籤機外蓋和機架以清除污垢和殘留物。

清潔列印頭

所需材料

- BradyPrinter i3300 清潔工具包 (Cat # B31-CCT)
- 異丙醇

- 斷開標籤機電源並取出耗材（請參閱第 27 頁的「[維護前置操作](#)」）。
- 將異丙醇裝入清潔工具包中的塑膠瓶。

注意：請勿用棉花棒擦拭列印頭上青銅色的區域。

- 使用異丙醇浸濕清潔工具包中的一個發泡棉花棒，並輕輕擦拭列印頭[14]上綠色和黑色的區域。



小心！ 只能使用清潔工具包中提供的材料。使用其他材料可能會永久損壞列印頭。



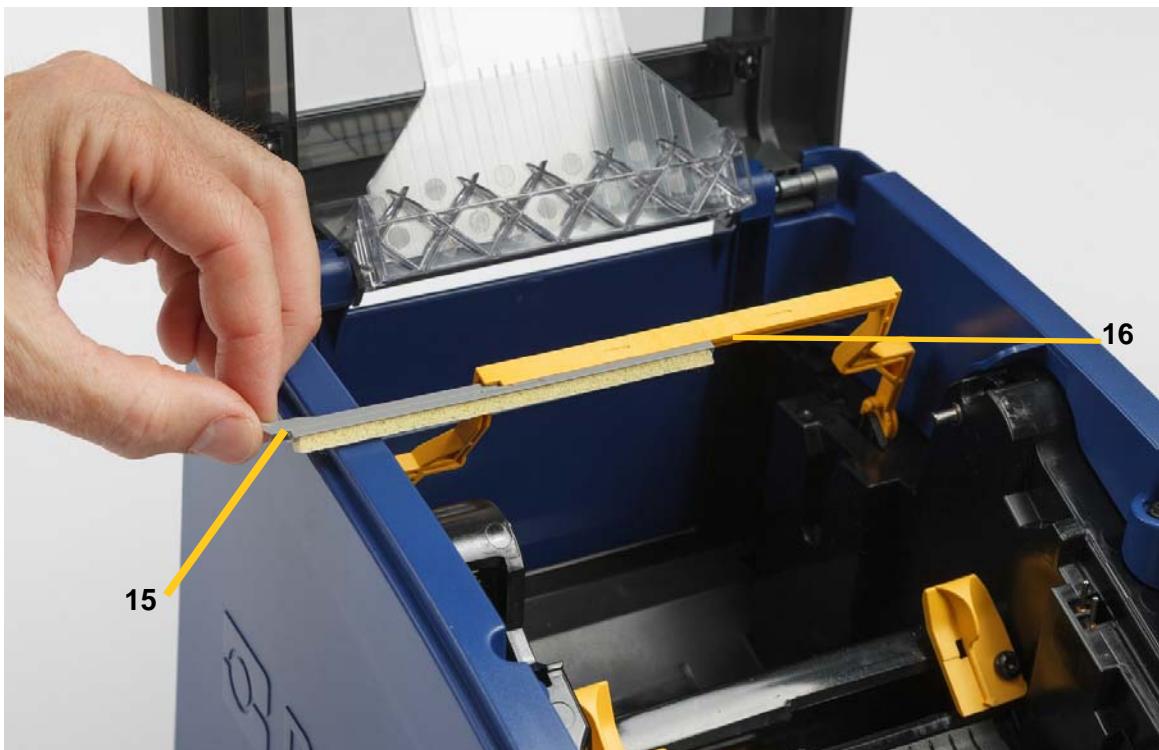
- 更換色帶盒和標籤匣。
- 關閉所有蓋子並插上電源線。

更換耗材刮臂

所需材料

- B31-WIPER

1. 斷開標籤機電源並取出耗材（請參閱第 27 頁的「[維護前置操作](#)」）。
2. 在抓住刮臂插片定位器 [15] 的同時抬起並握住刮臂。
3. 向前輕拉定位器，然後將刮臂插片從刮臂滑出。
4. 如需更換刮臂，請將刮臂插片邊緣插入刮臂的插槽 [16] 並滑入到位。



5. 更換色帶和標籤耗材。
6. 關閉所有蓋子並插上電源線。

清除堵塞

標籤機堵塞

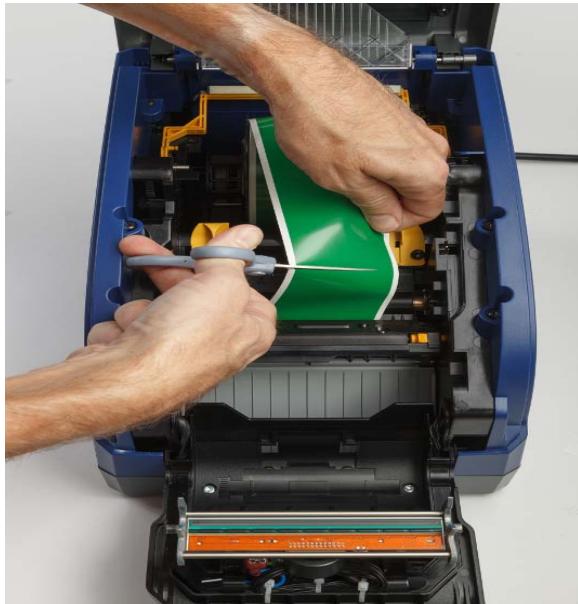
如要清除標籤機的堵塞：

1. 從標籤機取出所有損壞的色帶和/或標籤。
2. 檢查列印頭、切刀刀片、傳感器等是否損壞。
3. 檢查是否需要清潔。如果需要清潔，請參閱第 29 頁的「[清潔標籤機](#)」以瞭解詳細資訊。
4. 重新裝入色帶和標籤並清除所有錯誤訊息。

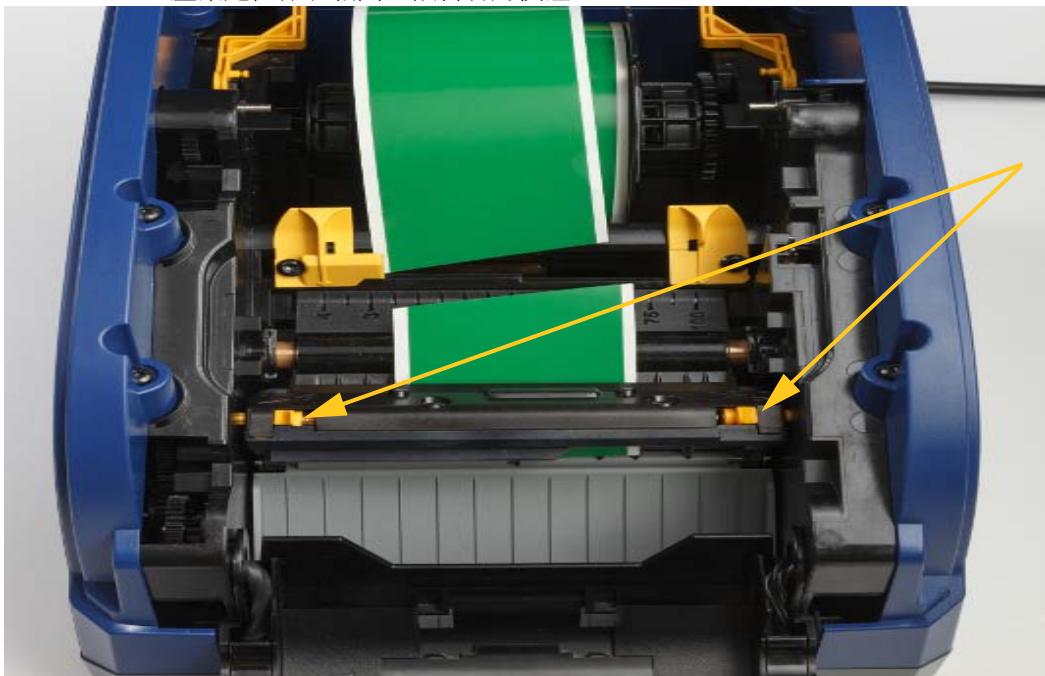
切刀堵塞

如要清除切刀堵塞：

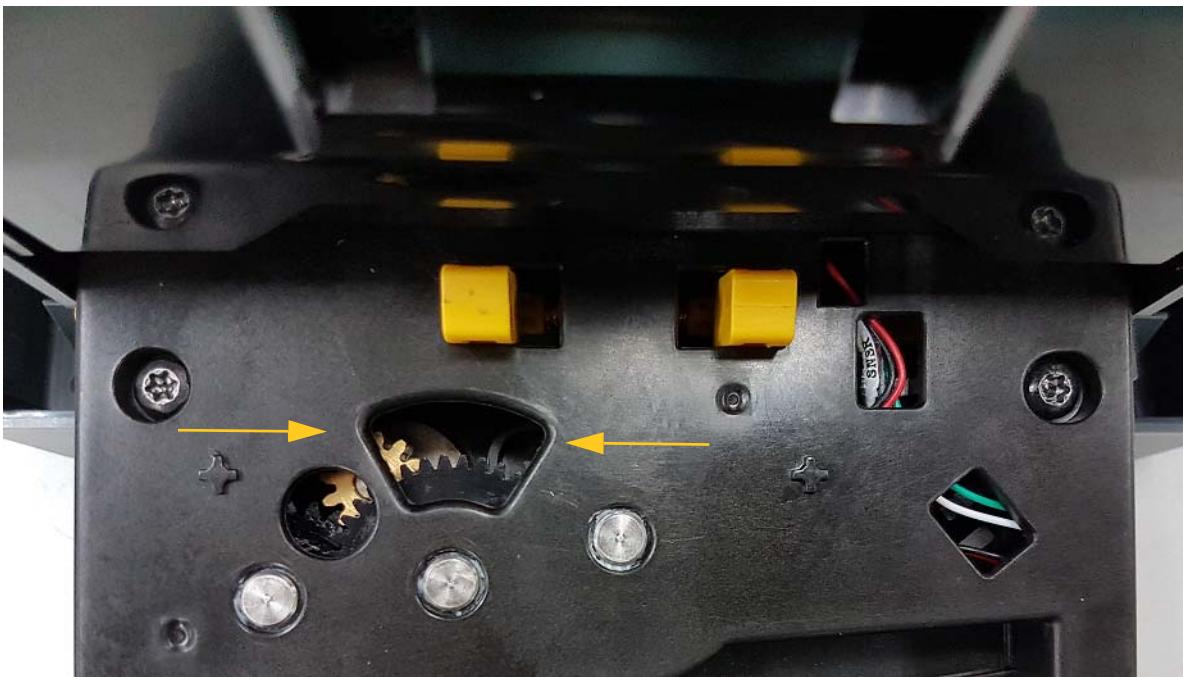
1. 依照下圖所示裁切耗材。



2. 壓緊定位器以鬆開並傾斜切刀模組。



3. 以逆時針方向轉動切刀齒輪，將刀片降下。



4. 取出耗材。
5. 以順時針方向轉動齒輪，將刀片升起。
6. 將切刀裝置推回原位，使它卡入定位。

6 故障排除

請使用下表進行問題故障排除。當標籤機顯示錯誤訊息時，請依照觸控螢幕上的指示進行。

問題	原因	修正措施
開啟電源後，標籤機不通電。	電源線已從標籤機或牆壁插座中拔出。	檢查電源線。
螢幕凍結	使用者介面發生錯誤	<ol style="list-style-type: none"> 按下電源 . 在標籤機進入休眠狀態後，再次按下電源 . <p>如果沒有用：</p> <ol style="list-style-type: none"> 關閉標籤機側面的電源開關。 等待 5 秒，然後再開啟電源開關。
標籤機不饋送標籤。	<ul style="list-style-type: none"> 卷裝標籤的前邊緣未正確插入。 卷裝標籤的前邊緣不平整或已撕裂（不是筆直邊緣）。 	<ul style="list-style-type: none"> 正確安裝標籤 在卷裝標籤上裁切筆直的前緣。
標籤列印模糊。	<p>色帶沒有正確前進。</p> <p>列印能量可能過低。</p>	<ul style="list-style-type: none"> 拉緊色帶，方法是向下旋轉回繞繞軸（頂端的繞軸），直到鬆弛完全消除。 試用其他的色帶盒。 <p>調整列印能量設定（請參閱第 20 頁的「列印能量」）。</p>
無法在標籤上列印。	標籤或色帶安裝不正確或色帶用完。	<ul style="list-style-type: none"> 重新安裝色帶盒。 裝入新色帶。
列印品質不良。	色帶和標籤不相容，或者使用不正確的標籤材質和色帶組合。	<ul style="list-style-type: none"> 檢查是否在標籤機中為卷裝標籤裝入正確色帶。 更換色帶或標籤組合。
	列印頭上堆積了灰塵或黏膠。	清潔列印頭（請參閱第 34 頁的「 清潔列印頭 」）。
	耗材刮臂變髒。	更換耗材刮臂（請參閱第 35 頁的「 更換耗材刮臂 」）。
列印文字上出現空白區域或行。	色帶起皺。	<ul style="list-style-type: none"> 拉緊色帶，方法是向下旋轉回繞繞軸（頂端的繞軸），直到鬆弛完全消除。 試用其他的色帶盒。
裁切品質不良。	切刀需要清潔。	清潔切刀（請參閱第 29 頁的「 清潔切刀刀片 」）。

問題	原因	修正措施
列印標籤邊框時耗材移動導致邊框輕微未對齊。	耗材導軌未正確調整造成鬆弛，從而使標籤在列印過程中移動。	調整耗材導軌使其緊貼標籤。如要對邊框進行微調，請參閱第 20 頁的「 列印能量 」。

法規與授權

Microsoft Windows CE® 使用者授權合約

您所購裝置包含 Brady Worldwide, Inc. 許可的 Microsoft Licensing 或其分支機構（「MS」）生產的軟體。已安裝的出自 Microsoft 的軟體產品，以及相關的底材、列印材料和「連線」或電子文件（「軟體」）受國際智慧財產權法和條約的保護。本軟體僅獲使用許可，未出售。保留所有權利。

如果您不同意此使用者授權合約，請不要使用該裝置或複製本軟體。而是立即連絡 BRADY WORLDWIDE, INC. 瞭解退還未使用裝置以獲得退款的說明。任何使用本軟體（包括但不限於在裝置上使用）的行為即表示您同意此使用者授權合約（或認可任何之前的同意）。

軟體授權授權：此使用者授權合約授予您以下許可：

僅能在該裝置上使用本軟體。

不提供容錯。本軟體不提供容錯。BRADY WORLDWIDE, INC. 可自行決定如何在裝置中使用本軟體，MS 信賴 BRADY WORLDWIDE, INC. 進行充分的測試以確定該軟體適合此類用途。

本軟體不提供保固。本軟體按「原樣」提供，包括所有缺陷。您需要承擔與品質滿意度、效能、準確性和精良工藝（包括無疏忽）等相關的所有風險。而且，不保證本軟體不會干擾娛樂或侵權。如果已收到與該裝置或該軟體相關的保證，則這些保證並非來自 MS，也不對 MS 具有約束力。

Java 支援說明。本軟體可能包含對以 Java 編寫的程式的支援。Java 技術不提供容錯，而且並非為需要故障安全效能的危險環境中作為連線控制工具使用或銷售而設計、製造，例如在核設施營運、飛機導覽或通訊系統、空中交通管制、維生機器或武器系統中，Java 技術故障可能導致直接死亡、人員受傷，或者嚴重的物理或環境損壞。Sun Microsystems, Inc. 已與 MS 簽訂合約，要求 MS 做出此免責聲明。

不承擔特定損傷的義務。除非法律禁止，否則 MS 不承擔由於使用本軟體或軟體效能導致或與之相關的任何間接、特殊、必然或偶然損傷的責任。即使任何救濟無法完成其基本目標，此限制仍然適用。無論在任何情況下，MS 都不承擔金額超過二百五十元美金 (U.S.\$250.00) 的責任。

逆向工程、反編譯和反組譯碼限制。除非不受此限制的適用法律明確許可，否則不得逆向工程、反編譯或反組譯碼本軟體。

允許軟體轉讓但有所限制。只有在作為永久銷售或裝置轉讓一部分且接收方同意此使用者授權合約時，才可以永久轉讓本使用者授權合約中規定的權利。如果本軟體是升級版本，則轉讓還必須包含本軟體所有以前的版本。

出口限制。您確認本軟體源自美國。您同意遵守對本軟體適用的所有相關國際和國內法律，包括美國出口管理法規和美國及其他政府頒佈的最終使用者、最終用途和目標國家的限制。有關出口本軟體的其他資訊，請參見 <http://www.microsoft.com/exporting>。

機構要求符合規範與機構許可

United States

FCC Notice

Note: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications.

Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference and, (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Estados Unidos

Aviso de la FCC

Nota: Este equipo se puso a prueba y se confirmó que cumple con los límites para un dispositivo digital de Clase A, conforme a la Parte 15 de las Regulaciones de la Comisión Federal de Comunicaciones (Federal Communications Commission, FCC). Estos límites se han diseñado para proporcionar protección razonable contra interferencias perjudiciales cuando el equipo se utilice en un entorno comercial. Este equipo genera, utiliza y puede emitir energía de radiofrecuencia y, si no se instala y se utiliza según el manual de instrucciones, puede ocasionar interferencias perjudiciales en las radiocomunicaciones.

El uso de este equipo en un área residencial puede causar interferencias perjudiciales, en cuyo caso el usuario tendrá que corregir dichas interferencias por su cuenta.

Los cambios o las modificaciones que no hayan sido aprobados expresamente por la parte responsable del cumplimiento pueden invalidar la autorización que se le otorga al usuario para utilizar el equipo.

Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las Regulaciones de la FCC. El uso está sujeto a las siguientes dos condiciones: (1) es posible que este dispositivo no provoque interferencias perjudiciales y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluso aquella que pueda generar un uso no deseado.

Canada

Innovation, Science and Economic Development (ISED)

Canada ICES-003:

CAN ICES-3 (A)/NMB-3(A)

Canada

Innovation, Sciences et Développement économique Canada (ISDE)

Canada ICES-003:

CAN ICES-3 (A)/NMB-3(A)

Mexico

Declaración del Instituto Federal de Telecomunicaciones (IFETEL): El uso de este equipo está sujeto a las siguientes dos condiciones: (1) es posible que este equipo o dispositivo no cause interferencia perjudicial y (2) este equipo o dispositivo debe aceptar cualquier interferencia, incluida la que pueda causar su uso no deseado.

Europe



WARNING! This is a Class A product. In a domestic environment, this product may cause radio interference in which case the user may be required to take adequate measures.



Waste Electrical and Electronic Equipment Directive

In accordance with the European WEEE Directive, this device needs to be recycled in accordance with local regulations.

RoHS Directive 2011/65/EU, 2015/863/EU

This product is CE marked and complies with the European Union's Directive 2011/65/EU OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL of 8 June 2011 on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment.

EU Directive 2015/863 of 31 March 2015 amends Annex II to Directive 2011/65/EU of the European Parliament and of the Council as regards the list of restricted substances.

Batteries Directive 2006/66/EC



This product contains a lithium coin cell battery. The crossed-out wheeled bin shown to the left is used to indicate 'separate collection' for all batteries and accumulators in accordance with European Directive 2006/66/EC. Users of batteries must not dispose of batteries as unsorted municipal waste. This Directive determines the framework for the return and recycling of used batteries and accumulators that are to be collected separately and recycled at end of life. Please dispose of the battery according to your local regulations.

Notice to Recyclers

To remove the lithium coin cell battery:

1. Disassemble printer and locate the lithium coin cell battery located on the main circuit board.
2. Using a small screwdriver, pry the battery from its holder and remove the battery from the board. Dispose of in accordance with local regulations.

Turkey

Türkiye Çevre ve Orman Bakanlığı

(Elektrik ve elektronik ekipmandaki belirli tehlikeli maddelerin kullanılmasının Kısıtlaması Yönetmeliği).

Türkiye Cumhuriyeti: EEE Yönetmeliğine Uygundur

中國與台灣

請至 www.BradyID.com/i3300compliance 尋找本產品的 RoHS 聲明資訊

無線法規資訊

主機標籤機標有經國家或地區認證之法規標記，表示其已獲得 WiFi (無線電) 許可。這些國家和地區包括：美國、加拿大、墨西哥、歐盟、澳洲、紐西蘭、南非和韓國。



警告！ 未獲法規機構許可逕行操作裝置係屬違法行為。

WiFi 無線電模組（永久安裝在具 WiFi 選項的標籤機）

無線電通訊協定	WLAN IEEE 802.11b/g/n
RF 操作頻率	2.4 – 2.495 GHz
RF 輸出功率	< +20dBm EIRP (100mW)
天線類型\天線增益	PCB 板載天線\ -3.06 dBi
環境操作	-40 至 85° C (-40° 至 185° F) 注意：請注意 Brady 主機標籤機使用者指南規定的最高操作溫度
環境存放	-55 至 125° C (-67° 至 257° F) 注意：請注意 Brady 主機標籤機使用者指南規定的最高存放溫度

United States

Note: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications.

Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user will be required to correct the interference at own expense.

Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference and, (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Co-located statements: To comply with FCC RF exposure compliance requirement, the antenna used for this transmitter must not be co-located or operating in conjunction with any other transmitter/antenna except those already with radio module filing.

RF exposure guidelines: The radiated output power of this device is far below the radio frequency exposure limits. Nevertheless, to avoid the possibility of exceeding radio frequency exposure limits for an uncontrolled environment, a minimum 20cm distance should be maintained from WiFi radio module PCB antenna (internal) to the head, neck, or body during normal operation.

Estados Unidos

Nota: Este equipo se puso a prueba y se confirmó que cumple con los límites para un dispositivo digital de Clase A, conforme a la Parte 15 de las Regulaciones de la FCC. Estos límites se han diseñado para proporcionar protección razonable contra interferencias perjudiciales cuando el equipo se utilice en un entorno comercial. Este equipo genera, utiliza y puede emitir energía de radiofrecuencia y, si no se instala y se utiliza según el manual de instrucciones, puede ocasionar interferencias perjudiciales en las radiocomunicaciones.

El uso de este equipo en un área residencial puede causar interferencias perjudiciales, en cuyo caso el usuario tendrá que corregir dichas interferencias por su cuenta.

Los cambios o las modificaciones que no hayan sido aprobados expresamente por la parte responsable del cumplimiento pueden invalidar la autorización que se le otorga al usuario para utilizar el equipo.

Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las Regulaciones de la FCC. El uso está sujeto a las siguientes dos condiciones: (1) es posible que este dispositivo no provoque interferencias perjudiciales y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluso aquella que pueda generar un uso no deseado.

Declaraciones sobre la colocación: A fin de cumplir con el requisito de cumplimiento de la FCC relativo a la exposición a RF, la antena que se utilice para este transmisor no debe ubicarse ni utilizarse junto con ningún otro transmisor o antena, a excepción de aquellos que ya se incluyen en el módulo de radio.

Pautas sobre la exposición a RF: La potencia de salida irradiada de este dispositivo está muy por debajo de los límites de exposición a radiofrecuencia. No obstante, para evitar que se superen los límites de exposición a radiofrecuencia en un entorno no controlado, se debe mantener una distancia mínima de 20 cm entre la antena (interna) en placa de circuito impreso del módulo de radio de wifi y la cabeza, el cuello o el cuerpo durante el uso normal.

Canada

Innovation, Science and Economic Development (ISED)

CAN ICES-3 (A)/NMB-3(A)

This device complies with Industry Canada's license-exempt RSSs. Operation is subject to the following two conditions:

1. This device may not cause interference; and
2. This device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

Co-located statements: To comply with FCC RF exposure compliance requirement, the antenna used for this transmitter must not be co-located or operating in conjunction with any other transmitter/antenna except those already with radio module filing.

RF exposure guidelines / Important note: This equipment complies with IC radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment. This equipment should be installed and operated with minimum distance 20cm between the radiator and your body.

Note Importante: Déclaration d'exposition aux radiations: Cet équipement est conforme aux limites d'exposition aux rayonnements IC établies pour un environnement non contrôlé. Cet équipement doit être installé et utilisé avec un minimum de 20cm de distance entre la source de rayonnement et votre corps.

Canada

Innovation, Sciences et Développement économique Canada (ISDE)

CAN ICES-3 (A)/NMB-3(A)

Cet appareil est en conformité avec les normes RSS non soumises à licence du Canada. Son fonctionnement est assujetti aux deux conditions suivantes:

1. cet appareil ne doit pas causer de l'interférence nocive; et
2. cet appareil doit accepter toute interférence reçue, y compris l'interférence qui peut causer un fonctionnement non désiré.

Déclarations coimplantées: pour se conformer aux exigences de la FCC relatives à la conformité à l'exposition RF, l'antenne utilisée pour cet émetteur ne peut être coimplantée ou opérée conjointement avec tout autre émetteur ou toute autre antenne, excepté ceux disposant déjà d'un module radio.

Directives sur l'exposition RF/ remarques importantes: cet équipement est conforme aux limites d'exposition aux rayonnements IC établies pour un environnement non contrôlé. Cet équipement doit être installé et utilisé avec un minimum de 20 cm de distance entre la source de rayonnement et votre corps.

Remarque importante: Déclaration d'exposition aux radiations: Cet équipement est conforme aux limites d'exposition aux rayonnements IC établies pour un environnement non contrôlé. Cet équipement doit être installé et utilisé avec un minimum de 20 cm de distance entre la source de rayonnement et votre corps.

Mexico

Declaración del IFETEL:

"El uso de este equipo está sujeto a las siguientes dos condiciones: (1) es posible que este equipo o dispositivo no cause interferencia perjudicial y (2) este equipo o dispositivo debe aceptar cualquier interferencia, incluida la que pueda causar un uso no deseado".

European Union

This is a Class A product. In a domestic environment, this product may cause radio interference in which case the user may be required to take adequate measures.

Radio Equipment Directive (RED) 2014/53/EC

- a. Frequency band(s) in which the radio equipment operates; 2.401GHz to 2.483GHz
- b. Maximum radio-frequency power transmitted in the frequency band(s) in which the radio equipment operate; < +20dBm EIRP (100mW)

Brazil

ANATEL notice:



Este equipamento opera em caráter secundário, isto é, não tem direito a proteção contra interferência prejudicial, mesmo de estações do mesmo tipo, e não pode causar interferência a sistemas operando em caráter primário.

Este produto contém a placa model GS2011MIPS, código de homologação ANATEL 4208- 15-3693.

國際

Brady 主機標籤機中使用的 WiFi 無線電模組，符合國際公認的電磁場人體曝露規範標準，亦即 EN 62311 "Assessment of electronic and electrical equipment related to human exposure restrictions for electromagnetic fields (0 Hz - 300 GHz)" (電磁場人體曝露限制相關電氣與電子設備評估)。

位置

Brady Worldwide, Inc
6555 West Good Hope Road
P.O.Box 2131
Milwaukee, WI 53201-2131
www.bradycorp.com
電話 : 1-888-272-3946

Brady EMEA
Lindestraat 20
9240 Zele
Belgium
www.bradycorp.com/global
電話 : +32 (0) 52 45 78 11

Brady Corporation Asia
1 Kaki Bukit Crescent
Singapore 416236
www.bradycorp.com/global
電話 : 65-6477-7261

Brady Worldwide

澳洲	612-8717-6300
巴西	55-11-3686-4720
加拿大	1-800-263-6179
中國（北京）	86-10-6788-7799
中國（上海）	86-21-6886-3666
中國（無錫）	86-510-528-2222
香港	852-2359-3149
日本	81-45-461-3600
韓國	82-31-451-6600
拉丁美洲	1-414-540-5560
馬來西亞	60-4-646-2700
墨西哥	525-399-6963
紐西蘭	61-2-8717-2200
菲律賓	63-2-658-2077
新加坡	65-6477-7261
台灣	886-3-327-7788
泰國	66-2-793-9200

i3300 使用者手冊 (印刷版-繁體中文) :

2019/28/2 修訂

